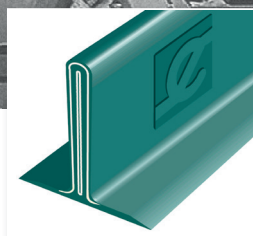
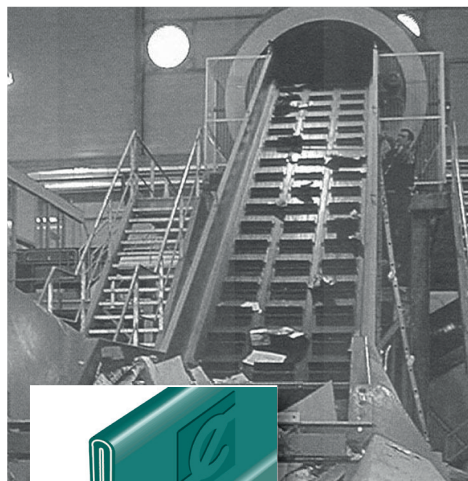




Quant les exploitants se mettent au VERT...



Une démarche arrivée à maturité

Nous avons fait une étude sur l'optimisation de la consommation électrique du process de tri des collectes sélectives chez un exploitant avec un de nos partenaires en France.

Cette étude a été faite sur **12 mois**, l'exploitant a une démarche visant à réduire les consommations électriques du process de tri. Le service maintenance du site a entrepris avec notre partenaire et notre engagement technique une réforme de sa politique d'achat de bandes transporteuses.



Nous avons remplacé 6 bandes transporteuses C/C équipées de tasseaux les plus consommatrices du site par la Gamme **BREDA**.

Plus exactement (désignation complète): **Bande transporteuse ESBELT**
1200 x BREDA 30CF
3 x 121 TX IW50 L250 P600
2PL125 2PC100
LONG ABL A 73.000 M

En effet, l'essentiel de la consommation du site est, à ce jour, généré par la production d'air comprimé et la motorisation des bandes sur convoyeurs. Le service maintenance a entrepris sur 2013 ce changement des bandes caoutchouc très lourdes par la **BREDA 30CF** avec équipement spécial pour les 6 systèmes.

Résultat obtenu:

Type de bande	Année	Consommation électrique kWh	Temps de production h	Consommation électrique / heure de production kWh.h-1	Consommation électrique: conclusion
Caoutchouc	2012	1.784.414	4.466	400	
BREDA 30CF	2013	1.821.006	4.725	385	- 4%

Mars 2015

AVANTAGES

Diminution du poids de la bande:
Notre **BREDA 30CF** est plus légère que celle en caoutchouc



BENEFICES

Réduction de près de 106.000 kWh
- 4% moins de la consommation énergétique du processus.
Réduction de **10 t de CO2**

Grande robustesse de la **BREDA 30CF**.
Tasseaux renforcés très résistants face aux impacts ou déchirures.



Réduction des coûts d'interventions, de maintenance et augmentation de la production, en comparaison avec les bandes en caoutchouc.